

# EINFACH

bestellen per E-Mail

## Bestellcode-Kugelgewindemutter

-  -     -   -   -   -

1
2
3
4
5
6

Nr.	Bezeichnung	Code	Beschreibung
1	Produktkurzzeichen	<b>KGMF</b>	Kugelgewinde-Flanschmutter
		<b>KGMZ</b>	Kugelgewinde-Zylindermutter
2	Mutterausführung	<b>D</b>	Mutter nach DIN69051
		<b>W</b>	Mutter nach Wandel-Ausführung
		<b>S</b>	Mutter nach Sonder-Ausführung
3	Baugröße		z.Bsp. 3205
4	Steigungsrichtung	<b>RH</b>	Rechtsgewinde (Standard)
		<b>LH</b>	Linksgewinde (auf Anfrage)
5	Dichtung	<b>0</b>	ohne Abstreifer
		<b>EE</b>	beidseitiger Abstreifer
6	Sonderanforderung	<b>0</b>	keine
		<b>1</b>	entsprechende Angaben, Beschreibung oder Zeichnung

Das Bestellen Ihrer Kugelgewindemutter und -triebe geht ganz schnell:

## Bestellcode-Kugelgewindetrieb

-  -     -   -   -   -       -   -   -

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12

Nr.	Bezeichnung	Code	Beschreibung
1	Produktkurzzeichen	<b>KGT</b>	Kugelgewindetrieb
2	Spindelausführung	<b>R</b>	Gerollte Spindel
		<b>W</b>	Gewirbelte Spindel
		<b>S</b>	Geschliffene Spindel
3	Baugröße		z.Bsp. 3205
4	Steigungsgenauigkeit der Spindel	<b>T5</b>	23µm / 300mm
		<b>T7</b>	50µm / 300mm
		<b>T9</b>	130µm / 300mm
		<b>T10</b>	200µm / 300mm
5	Steigungsrichtung	<b>RH</b>	Rechtsgewinde (Standard)
		<b>LH</b>	Linksgewinde (auf Anfrage)
6 7	Spindelende A Spindelende B	<b>0</b>	Spindelende getrennt und gebürstet
		<b>A</b>	Spindelende mit Fase
		<b>GA</b>	1. Spindelende gegläht (Länge im Zusatztext angeben)
		<b>GB</b>	2. Spindelende gegläht (Länge im Zusatztext angeben)
		<b>K</b>	Spindelende nach Zeichnung des Kunden
		<b>D</b>	Standardspindelende Festlager für Lager ZKLF
		<b>F</b>	Standardspindelende Festlager für Lager ZARN
		<b>H</b>	Standardspindelende Festlager für Lager ZARF
		<b>J</b>	Standardspindelende Festlager für Lager FDX
		<b>L</b>	Standardspindelende Festlager für Schrägkugellager
		<b>S</b>	Standardspindelende Loslager für Rillenkugellager
8	Spindelgesamtlänge		z.Bsp. 1000 [mm]
9	Sonderanforderung Spindel	<b>0</b>	keine
		<b>1</b>	entsprechende Angaben, Beschreibung oder Zeichnung
10	Kugelgewindemutter bzw. Muttereinheit mit Einbauhinweis	<b>Z</b>	Zylindrische Einzelmutter
		<b>F0</b>	Flansch-Einzelmutter (Flansch zu Festlager od. längerem Ende)
		<b>0F</b>	Flansch-Einzelmutter (Flansch zu Loslager od. kürzerem Ende)
		<b>ZZ</b>	Doppelmuttereinheit Zylinder/Zylinder
		<b>FZ</b>	Doppelmuttereinheit Flansch/Zylinder (Flansch zu Festlager od. längerem Ende)
		<b>ZF</b>	Doppelmuttereinheit Flansch/Zylinder (Flansch zu Loslager od. kürzerem Ende)
11	Mutterausführung	<b>D</b>	Mutter nach DIN69051
		<b>W</b>	Mutter nach Wandel-Ausführung
		<b>S</b>	Mutter nach Sonder-Ausführung
		<b>0</b>	keine
12	Sonderanforderung Mutter	<b>1</b>	entsprechende Angaben, Beschreibung oder Zeichnung

Einfach für jede Position wie links gezeigt den entsprechenden Code zusammenstellen. Für jede Kugelgewindemutter sechs Positionen, für jeden Kugelgewindetrieb zwölf Positionen.

Diese Codes tragen Sie auf der Bestellvorlage ein und senden diese per E-Mail an:

[a.armbruster@wandel-cnc.com](mailto:a.armbruster@wandel-cnc.com)