


| | | | |
|---|----------------|--------------------------|------------------|
|  | Maschinenliste | LI 09 | Seite 1 von 1 |
| | | Änd. Datum 15.07.2018 | Änd. Stand 2 |

Maschinendaten und Kapazitäten

Stand 10/2018

Bereich Drehen:

6 horizontale Drehmaschinen mit Gegenspindel und teilweise 2 Revolver
 1 horizontale Drehmaschine mit Reitstock und Lünette
 1 Dreh- Fräszentrum mit Gegenspindel und 72 Werkzeugplätzen.
 2 vertikale Drehmaschinen mit Automation

Durchmesserbereich: Ø20 - Ø350mm
 Länge: max. 1.000mm

Hersteller: MAZAK – TRAUB – EMAG – DMG MORI

Bereich Fräsen:

5 vertikale Bearbeitungszentren
 Bearbeitungsbereich: max. 3000 x 850mm
 Maschinen mit Pendelbearbeitung für die Serienfertigung.
 4. und 5. Maschinenachse

1 horizontales Bearbeitungszentrum
 Bearbeitungsbereich: 730x730x740mm

Hersteller: MAZAK – AXA – Hermle- Chiron

Bereich Schleifen:

Rundschleifen Außen
 Durchmesser max. 300mm
 Länge max. 1.000mm

Rundschleifen Innen
 Durchmesser max. 250mm
 Länge/ Tiefe max. 250mm

Maschine mit Beladeeinheit und Messsystem
 Planschleifen
 Schrägeinstichschleifen
 Flachsleifen

Hersteller: KARSTENS – WEISS - BAHMÜLLER

Bereich Qualitätssicherung:

CNC- Koordinatenmessgerät (Wenzel)
 Konturmessgerät (QPT)
 Wellenmessgerät (Twiner)
 Oberflächenmessgerät (Mitutoyo)
 Optisches Wellenmessgerät (ViciVision)
 Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001