


|   |                |                          |                  |
|---|----------------|--------------------------|------------------|
|  | Maschinenliste | LI 09                    | Seite<br>1 von 1 |
|   |                | Änd. Datum<br>15.12.2022 | Änd. Stand<br>2  |

## Maschinendaten und Kapazitäten

Stand 12/2022

### Bereich Drehen:

6 horizontale Drehmaschinen mit Gegenspindel und teilweise 2 Revolver  
 1 horizontale Drehmaschine mit Reitstock und Lünette  
 1 Dreh- Fräszentrum mit Gegenspindel und 72 Werkzeugplätzen.  
 2 vertikale Drehmaschinen mit Automation

Durchmesserbereich: Ø20 - Ø350mm  
 Länge: max. 600mm

Hersteller: MAZAK – TRAUB – EMAG – DMG MORI

### Bereich Fräsen:

5 vertikale Bearbeitungszentren  
 Bearbeitungsbereich: max. 3000 x 850mm  
 Maschinen mit Pendelbearbeitung für die Serienfertigung.  
 4. und 5. Maschinenachse

2 horizontales Bearbeitungszentrum  
 Bearbeitungsbereich: 500x500x740mm

Hersteller: MAZAK – AXA – Hermle- Chiron

### Bereich Schleifen:

2 Rundschleifen Außen  
 Durchmesser max. 300mm  
 Länge max. 1.000mm

Rundschleifen Innen  
 Durchmesser max. 250mm  
 Länge/ Tiefe max. 250mm

Maschine mit Beladeeinheit und Messsystem  
 Planschleifen  
 Schrägeinstichschleifen  
 Flachsleifen

Hersteller: KARSTENS – WEISS - BAHMÜLLER

### Bereich Qualitätssicherung:

CNC- Koordinatenmessgerät (Wenzel)  
 Konturmessgerät (QPT)  
 Wellenmessgerät (Twiner)  
 Oberflächenmessgerät (Mitutoyo)  
 Optisches Wellenmessgerät (ViciVision)  
 Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001