WANDEL CNC-TECHNIK

Maschinenliste der Fa. Wandel CNC-Technik GmbH

Stand : 11/ 2026

Drehen

Hersteller	Typ	Baujahr	Größe max. Dreh-Ø	Besonderheiten
Mazak	Multiplex 6200	2006	260	Gegenspindel und 2 Revolver jeweils Y-Achse und Automation für Futterteile
Mazak	Nexus 200	2007	280	Gegenspindel und Y- Achse
Mazak	Hyper Quadrex 150	2008	300	Gegenspindel und 2 Revolver jeweils Y- Achse
Mazak	Nexus 250	2023	380	Y- Achse und Reitstock
DMG	NTX	2016	270	Dreh- Fräszentrum, 72 Werkzeugen, 18.000 U/min
Index	R200	2015	250	Dreh- Fräszentrum, 80 Werkzeugen, 2 Frässpindeln jeweils 18.000 U/min
EMAG	VT2-4	2016	100	Vertikales Drehzentrum mit 2 Revolver Vollautomatisiert und verkettet
EMAG	VL4	2016	200	Vertikales Drehzentrum Vollautomatisiert und verkettet

Fräsen

Hersteller	Typ	Baujahr	Größe x-y Weg	Besonderheiten
Mazak	HCN 5000	2005	500x500	Horizontales BAZ mit 120 Werkzeugen
Mazak	HCN 5000	2007	500x500	Horizontales BAZ mit 120 Werkzeugen
AXA	VSC2	2009	2500x600	Fahrständermaschine mit 2 getrennten Arbeitsplätzen, 4- Achse
POS	Mill CE1000	2026	1000x600	
AXA	Vario	2007		Fahrständermaschine mit 2 getrennten Arbeitsplätzen
Hermle	800U	2001	600x600	5- Achs Bearbeitungszentrum
Chiron	FZ 15W	2018	730x400	4- Achs Bearbeitungszentrum mit 2 getrennten Arbeitsplätzen

Schleifen

Hersteller	Typ	Baujahr	Größe Spitzenh. x Länge	Besonderheiten
Karstens	K41	1993	180x1000	CNC Außen- und Innenrundschleifen
Weiss	W37-2	2011	180x650	CNC Außenrundschleifen, vollautomatisiert
Weiss	WPG 7	2022	100x250	CNC Außenrundschleifen
Bahmüller		1996		Innenrundschleifen

Hartdrehen

Hersteller	Typ	Baujahr	Größe max. Dreh-Ø	Besonderheiten
Hembrug	Microturn 100	2022	380	Hydrostatisch gelagerte Spindel und Achsen für erhöhte Genauigkeiten

Qualitätssicherung

Hersteller	Typ	Baujahr	Größe x-y Weg	Besonderheiten
Wenzel	LH 54	2003	500x600	Koordinatenmessmaschine
ViciVision	M309	2018	Ø90 x300	Wellenmessgerät
ViciVision	Metros	2024	300x300	Messprojektor
QPT	Conturmatic	2007		Konturmessgerät
Mahr	MahrSurf			Oberflächenmessgerät