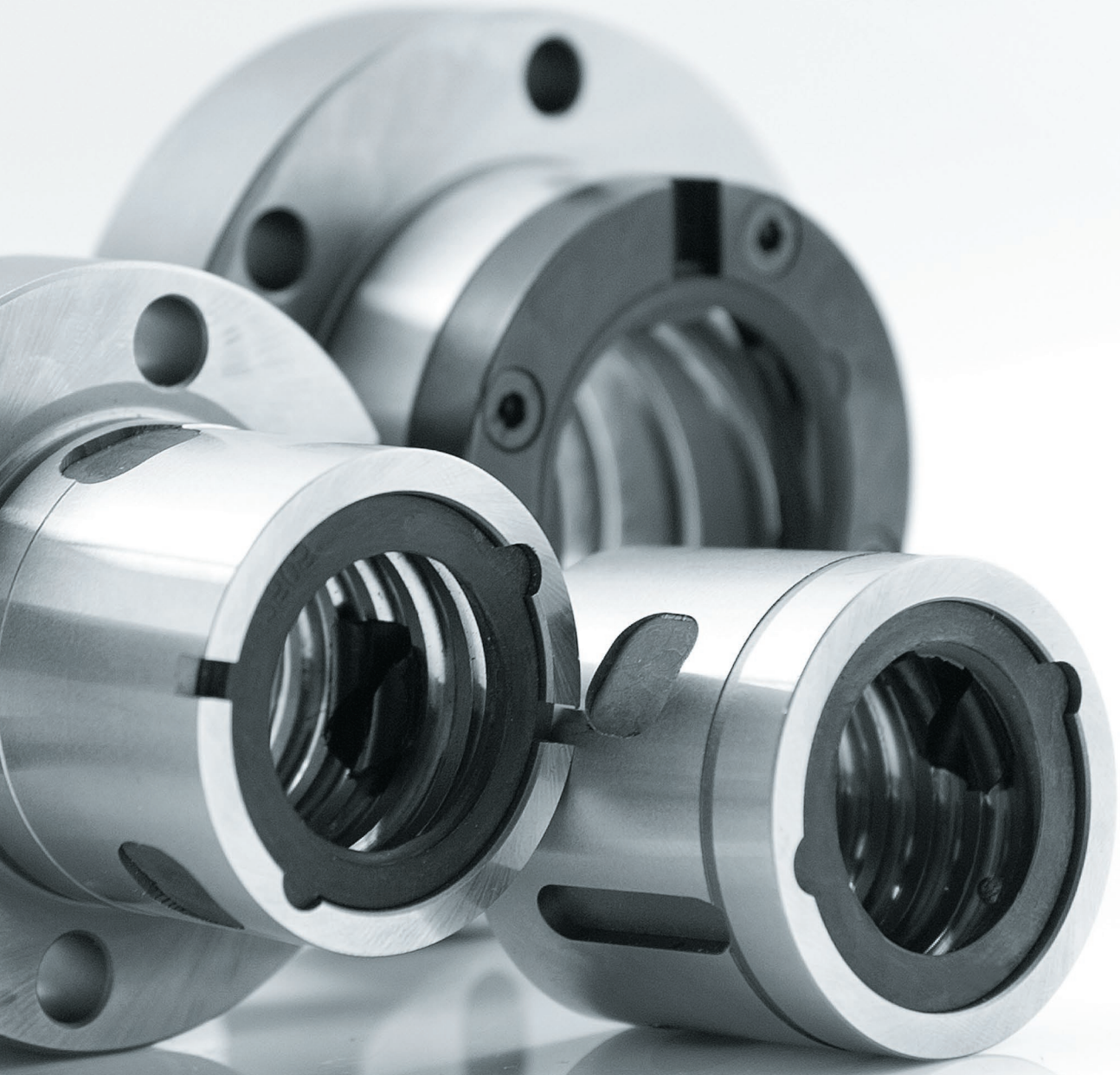
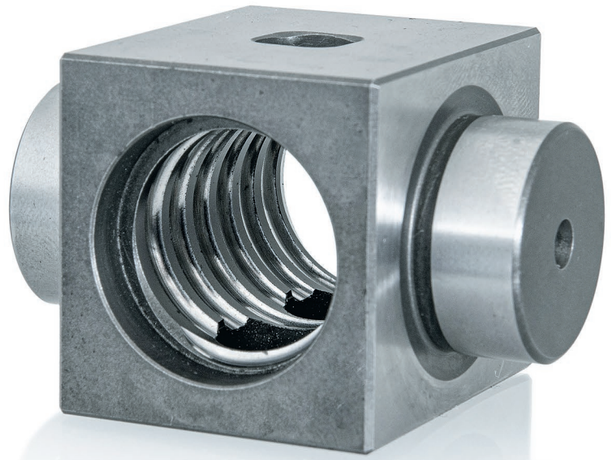
WANDEL
CNC-TECHNIK

DYNAMIK

Kugelgewindemuttern mit Hersteller-Know-how. Der richtige Dreh.

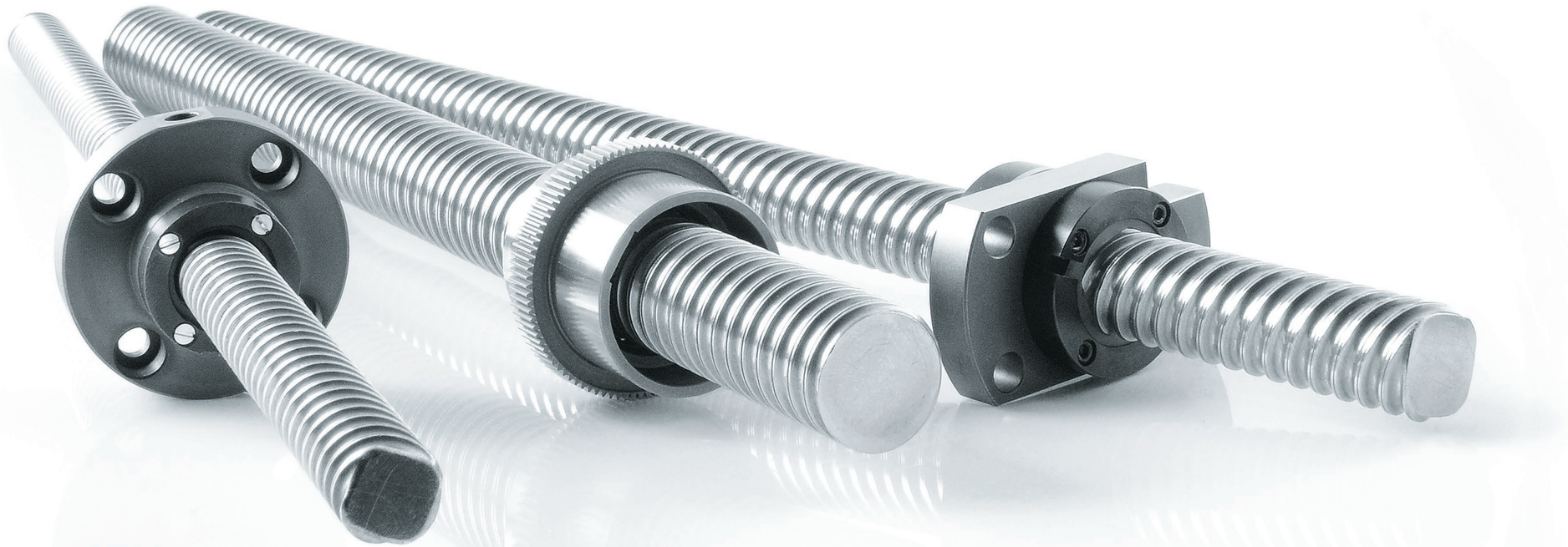






SPEZIALIST

für Standard- und Sonderformen. Das volle Programm.



Warum sollten Sie sich bei Kugelgewindemuttern für Wandel CNC als Partner entscheiden? Ganz einfach: Von uns erhalten Sie nicht nur das Standardprogramm nach DIN 69051, sondern Kugelgewindemuttern nach Ihren individuellen Vorgaben. Mit dem Know-how des Herstellers!

Das gesamte Produktspektrum ist von uns entwickelt und wird auf modernen Maschinen gefertigt. In kleinen und mittleren Stückzahlen, für Unternehmen aus verschiedenen Branchen. Mit der Erfahrung, die wir von fast 50 Jahren Fräsen, Drehen und Schleifen hochwertiger Komponenten und Bauteile mitbringen. Das macht den Unterschied – und gibt Ihnen die Sicherheit, in kürzester Zeit ein Qualitätsprodukt aus erster Hand zu bekommen.

Kugelgewindemuttern in verschiedenen Steigungen, ab Lager und als Sonderanfertigung

Unser Lieferprogramm umfasst ein- und mehrgängige Flansch- und Zylindermuttern nach DIN 69051 mit Einzel-, Kanal- oder Deckelumlenkung sowie viele gängige Sondermaße und -formen. Kugelgewindemuttern mit spezifischen Abmessungen konstruieren, bemustern und fertigen wir für Sie in kürzester Zeit. Jede Mutter montieren wir auf Spindeln renommierter Hersteller oder auf von Ihnen bereitgestellen Spindeln vor und stellen sie auf das Standardspiel ein. Die Lieferung erfolgt mit profilierten Abstreifern auf Montagehülsen oder fertig montiert auf Spindeln – mit oder ohne Endenbearbeitung als Kugelgewindetrieb:

- **Standard** (max. 50 µm)
- **Spielarm** (max. 20 µm)
- **4-Punkt-Vorspannung** (max. 2 % von C_{am})
- **Doppelmuttereinheiten** Zylinder/Zylinder, Flansch/Zylinder, Flansch/Flansch

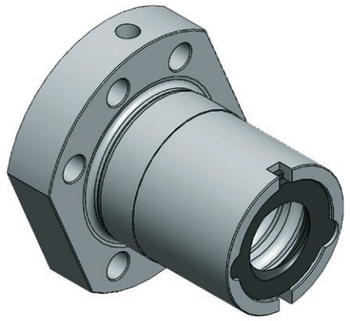
Unser Unternehmen ist nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert.

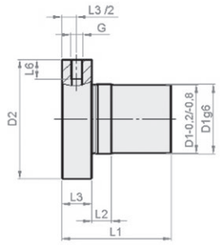
PERFEKT

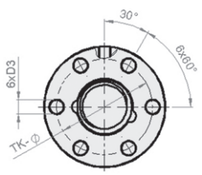
passgenau für ein- und mehrgängige Gewindetriebe.

Einzelumlenkung für eingängige Gewindetriebe
Die Kugeln werden nach jedem Umlauf aus der Laufbahn gehoben und um einen Gewindegang rückversetzt. Diese interne Umlenkung fertigen wir aus einem Stück und – je nach Anforderung – in verschiedenen Werkstoffen.

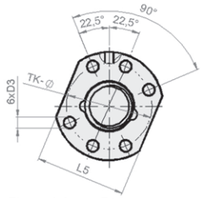
Kanalumlenkung für ein- und mehrgängige Gewindetriebe
Hier werden die Kugeln nach mehreren Umläufen komplett von der Spindel gehoben und über einen in die Mutter integrierten Umlenk- und Rückführkanal zurückgeleitet.



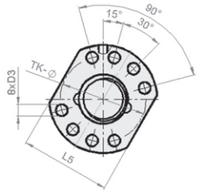




Flanschform A

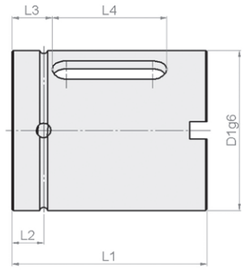


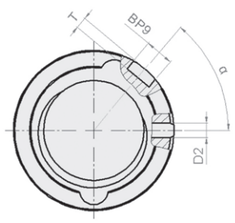
Flanschform B1



Flanschform B2







Flanschmuttern KGMF mit Einzel- und Kanalumlenkung

Bezeichnung Ø (mm) Steigung (mm)	Artikel-Nr.	Flansch-form	Abmessungen (mm)										max. Axialspiel (mm)	Anzahl tragende Umläufe	Tragzahl (kN)[1]	
			D1	D2	D3	TK-ø	L1	L2	L3	L5	G	L6			C_{am}	C_{0am}
KGMF-W-1605-RH	96160502	A	28,0	48,0	5,5	38,0	44,0	8,0	12,0	-	M6	8,0	0,08	3	9,3	12,9
KGMF-D-1605-RH	96160503	B1	28,0	48,0	5,5	38,0	42,0	10,0	10,0	40,0	M6	8,0	0,08	3	9,3	12,9
KGMF-D-1610-RH	96161003	B1	28,0	48,0	5,5	38,0	55,0	10,0	10,0	40,0	M6	8,0	0,08	6	17,7	25,8
KGMF-D-1616-RH	96161603	B1	28,0	48,0	5,5	38,0	45,0	10,0	10,0	40,0	M6	8,0	0,08	4	9,9	15,6
KGMF-W-2005-RH	96200502	A	32,0	55,0	7,0	45,0	44,0	8,0	12,0	-	M6	8,0	0,08	3	11,2	18,0
KGMF-D-2005-RH	96200503	B1	36,0	58,0	6,6	47,0	42,0	10,0	10,0	44,0	M6	8,0	0,08	3	11,2	18,0
KGMF-W-2505-RH	96250506	A	38,0	62,0	7,0	50,0	46,0	8,0	14,0	-	M6	8,0	0,08	3	12,7	23,1
KGMF-D-2505-RH	96250507	B1	40,0	62,0	6,6	51,0	42,0	10,0	10,0	48,0	M6	8,0	0,08	3	12,7	23,1
KGMF-D-2510-RH-45	96251008	B1	40,0	62,0	6,6	51,0	45,0	16,0	10,0	48,0	M6	8,0	0,08	6	23,6	48,4
KGMF-D-2510-RH-55	96251010	B1	40,0	62,0	6,6	51,0	55,0	16,0	10,0	48,0	M6	8,0	0,08	4	17,2	33,9
KGMF-W-3205-RH	96320502	A	45,0	70,0	7,0	58,0	59,0	10,0	16,0	-	M6	8,0	0,08	5	23,0	53,4
KGMF-D-3205-RH	96320503	B1	50,0	80,0	9,0	65,0	55,0	10,0	12,0	62,0	M6	8,0	0,08	5	23,0	53,4
KGMF-W-3210-RH	96321002	A	53,0	80,0	7,0	68,0	73,0	10,0	16,0	-	M8x1	8,0	0,08	3	35,9	59,1
KGMF-D-3210-RH	96321003	B1	53,0[2]	80,0	9,0	65,0	69,0	16,0	12,0	62,0	M8x1	8,0	0,08	3	35,9	59,1
KGMF-D-3220-RH-70	96322005	B1	53,0[2]	80,0	9,0	65,0	70,0	16,0	12,0	62,0	M6	8,0	0,08	4	29,7	58,3
KGMF-D-3220-RH-80	96322006	B1	53,0[2]	80,0	9,0	65,0	80,0	16,0	12,0	62,0	M6	8,0	0,08	4	29,7	58,3
KGMF-W-4005-RH	96400502	A	53,0	80,0	7,0	68,0	59,0	10,0	16,0	-	M6	8,0	0,08	5	25,5	68,4
KGMF-D-4005-RH	96400503	B2	63,0	93,0	9,0	78,0	57,0	10,0	14,0	70,0	M6	8,0	0,08	5	25,5	68,4
KGMF-W-4010-RH	96401002	A	63,0	95,0	9,0	78,0	73,0	10,0	16,0	-	M8x1	8,0	0,08	3	40,7	75,0
KGMF-D-4010-RH	96401003	B2	63,0	93,0	9,0	78,0	71,0	16,0	14,0	70,0	M8x1	8,0	0,08	3	40,7	75,0
KGMF-D-4020-RH-70	96402004	B2	63,0	93,0	9,0	78,0	70,0	16,0	14,0	70,0	M8x1	8,0	0,08	4	33,7	75,9
KGMF-D-4020-RH-80	96402005	B2	63,0	93,0	9,0	78,0	80,0	16,0	14,0	70,0	M8x1	8,0	0,08	4	33,7	75,9
KGMF-W-5010-RH	96501002	A	72,0	110,0	11,0	90,0	97,0	10,0	18,0	-	M8x1	8,0	0,08	5	71,3	160,7
KGMF-D-5010-RH	96501003	B2	75,0	110,0	11,0	93,0	95,0	16,0	16,0	85,0	M8x1	8,0	0,08	5	71,3	160,7
KGMF-D-5020-RH	96502004	B2	85,0	125,0	11,0	103,0	95,0	16,0	18,0	95,0	M8x1	8,0	0,08	6	79,9	181,6
KGMF-W-6310-RH	96631002	A	85,0	125,0	11,0	105,0	99,0	10,0	20,0	-	M8x1	8,0	0,08	5	81,6	213,9
KGMF-D-2005-LH	96200512	B1	36,0	58,0	6,6	47,0	42,0	10,0	10,0	44,0	M6	8,0	0,08	3	11,2	18,0
KGMF-D-2505-LH	96250513	B1	40,0	62,0	6,6	51,0	42,0	10,0	10,0	48,0	M6	8,0	0,08	3	12,7	23,1
KGMF-D-3205-LH	96320508	B1	50,0	80,0	9,0	65,0	55,0	10,0	12,0	62,0	M6	8,0	0,08	5	23,0	53,4

[1]Statische und dynamische axiale Tragzahl nach DIN ISO 3408-5 [2]D1 entspricht nicht DIN 69051

Zylindermuttern KGMZ mit Einzel- und Kanalumlenkung

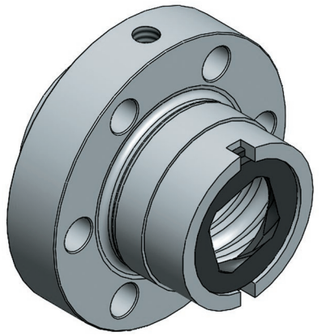
Bezeichnung Ø (mm) Steigung (mm)	Artikel-Nr.	Abmessungen (mm)									max. Axialspiel (mm)	Anzahl tragende Umläufe	Tragzahl (kN)[1]	
		D1	D2	L1	L2	L3	L4	α	B	T			C_{am}	C_{0am}
KGMZ-W-1605-RH	96160501	28,0	2,5	34,0	7,0	7,0	20,0	120 °	5,0	2,0	0,08	3	9,3	12,9
KGMZ-D-1610-RH	96161002	28,0	2,5	50,0	7,0	15,0	20,0	0 °	5,0	2,0	0,08	6	17,7	25,8
KGMZ-D-1616-RH	96161602	28,0	2,5	45,0	7,0	12,5	20,0	0 °	5,0	2,0	0,08	4	9,9	15,6
KGMZ-W-2005-RH	96200501	32,0	2,5	34,0	7,0	7,0	20,0	120 °	5,0	2,0	0,08	3	11,2	18,0
KGMZ-D-2005-RH	96200504	36,0	2,5	34,0	7,0	7,0	20,0	120 °	5,0	2,0	0,08	3	11,2	18,0
KGMZ-W-2505-RH	96250505	38,0	2,5	34,0	7,0	7,0	20,0	120 °	5,0	2,0	0,08	3	12,7	23,1
KGMZ-D-2505-RH	96250508	40,0	2,5	34,0	7,0	7,0	20,0	120 °	5,0	2,0	0,08	3	12,7	23,1
KGMZ-D-2510-RH	96251007	40,0	2,5	45,0	6,0	12,5	20,0	0 °	5,0	2,0	0,08	6	23,6	48,4
KGMZ-W-3205-RH	96320501	45,0	2,5	45,0	7,5	8,0	30,0	120 °	6,0	2,5	0,08	5	23,0	53,4
KGMZ-D-3205-RH	96320504	50,0	2,5	45,0	7,5	8,0	30,0	120 °	6,0	2,5	0,08	5	23,0	53,4
KGMZ-W-3210-RH	96321001	53,0	4,0	60,0	10,0	15,0	30,0	0 °	6,0	2,5	0,08	3	35,9	59,1
KGMZ-D-3220-RH	96322004	53,0[2]	2,5	70,0	7,5	20,0	30,0	0 °	6,0	2,5	0,08	4	29,7	58,3
KGMZ-W-4005-RH	96400501	53,0	2,5	45,0	7,5	8,0	30,0	120 °	6,0	2,5	0,08	5	25,5	68,4
KGMZ-D-4005-RH	96400504	63,0	2,5	45,0	7,5	8,0	30,0	120 °	6,0	2,5	0,08	5	25,5	68,4
KGMZ-D-4010-RH	96401001	63,0	4,0	60,0	10,0	15,0	30,0	0 °	6,0	2,5	0,08	3	40,7	75,0
KGMZ-D-4020-RH	96402003	63,0	2,5	70,0	7,5	20,0	30,0	0 °	6,0	2,5	0,08	4	33,7	75,9
KGMZ-W-5010-RH	96501001	72,0	4,0	82,0	11,0	23,0	36,0	0 °	6,0	2,5	0,08	5	71,3	160,7
KGMZ-D-5010-RH	96501004	50,0	4,0	82,0	11,0	23,0	36,0	0 °	6,0	2,5	0,08	5	71,3	160,7
KGMZ-D-5020-RH	96502003	50,0	2,5	82,0	10,0	23,0	36,0	0 °	6,0	2,5	0,08	4	60,4	134,5
KGMZ-W-6310-RH	96631001	85,0	4,0	82,0	11,0	23,0	36,0	0 °	6,0	2,5	0,08	5	81,6	213,9
KGMZ-W-2005-LH	96200519	20,0	2,5	34,0	7,0	7,0	20,0	120 °	5,0	2.0	0,08	3	11,2	18,0
KGMZ-D-2005-LH	96200513	20,0	2,5	34,0	7,0	7,0	20,0	120 °	5,0	2.0	0,08	3	11,2	18,0
KGMZ-W-3205-LH	96320507	32,0	2,5	45,0	7,5	8,0	30,0	72 °	6,0	2,5	0,08	5	23,0	53,4

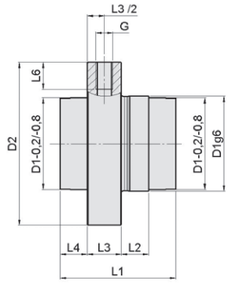
[1]Statische und dynamische axiale Tragzahl nach DIN ISO 3408-5 [2]D1 entspricht nicht DIN 69051

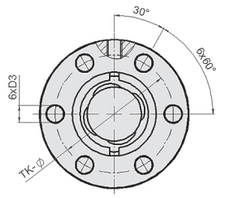
KONSTRUKTIV

bei deckelumgelenkten Kugelgewindemuttern.

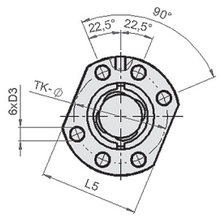
Deckelumlenkung für mehrgängige Gewindetriebe
Das Ausleiten der Kugeln erfolgt nach einem oder mehreren Umläufen über spezielle, an beiden Enden angeschraubte Umlenkdeckel. Die Rückführkanäle sind, wie auch bei der Kanalumlenkung, in die Mutter integriert. Das Deckelumlenk-Prinzip eignet sich vor allem für mehrgängige Gewinde mit extremen Steigungen bis 60 mm.



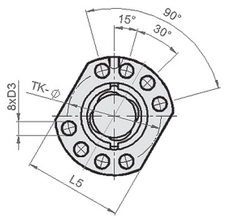




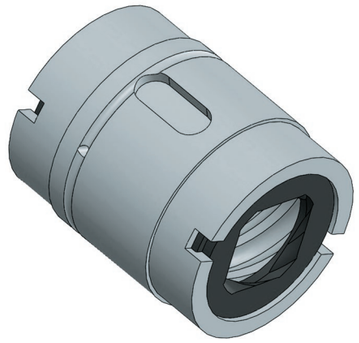
Flanschform A

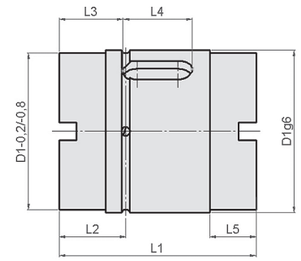


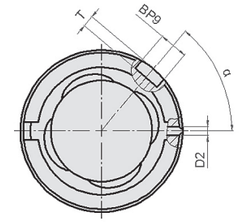
Flanschform B1



Flanschform B2







Flanschmuttern KGMF mit Deckelumlenkung

Bezeichnung Ø (mm) Steigung (mm)	Artikel-Nr.	Flansch-form	Abmessungen (mm)											max. Axialspiel (mm)	Anzahl tragende Umläufe	Tragzahl (kN)[1]	
			D1	D2	D3	TK-ø	L1	L2	L3	L4	L5	G	L6			C_{am}	C_{0am}
KGMF-W-1620-RH	96162002	A	28,0	48,0	5,5	38,0	30,0	4,0	10,0	8,0	-	M6	8,0	0,08	4	10,3	14,7
KGMF-W-2020-RH	96202002	A	35,0	62,0	7,0	50,0	30,0	4,0	10,0	8,0	-	M6	8,0	0,08	4	12,4	19,9
KGMF-W-2050-RH	96205002	A	35,0	62,0	7,0	50,0	56,0	30,0	10,0	8,0	-	M6	8,0	0,08	5	13,9	26,6
KGMF-D-2050-RH	96205006	B1	36,0	58,0	6,6	47,0	56,0	10,0	12,0	8,0	44,0	M6	8,0	0,08	5	13,9	26,6
KGMF-D-2510-RH	96251002	B1	40,0	62,0	6,6	51,0	45,0	15,0	10,0	10,0	48,0	M6	8,0	0,08	6	22,0	43,6
KGMF-D-2520-RH	96252002	B1	40,0	62,0	6,6	51,0	35,0	4,0	10,0	10,5	48,0	M6	8,0	0,08	4	14,5	26,8
KGMF-D-2525-RH	96252502	B1	40,0	62,0	6,6	51,0	35,0	9,0	10,0	8,0	48,0	M6	8,0	0,08	5	17,2	33,0
KGMF-D-2525-RH	96252504	A	40,0	62,0	6,6	5,0	35,0	9,0	10,0	8,0	-	M6	8,0	0,08	5	17,2	33,0
KGMF-D-2550-RH	96255002	B1	40,0	62,0	6,6	51,0	58,0	10,0	10,0	10,0	48,0	M6	8,0	0,08	5	15,9	32,6
KGMF-W-3220-RH	96322002	A	53,0	80,0	7,0	68,0	55,0	19,0	16,0	10,0	-	M6	8,0	0,08	8	30,2	71,0
KGMF-W-3240-RH	96324002	A	53,0	80,0	7,0	68,0	45,0	14,0	16,0	7,5	-	M6	8,0	0,08	4	15,5	33,6
KGMF-W-3260-RH	96326002	A	53,0	80,0	7,0	68,0	68,0	16,0	16,0	10,0	-	M6	8,0	0,08	6	19,8	46,6
KGMF-D-3260-RH	96326003	B1	53,0	80,0	9,0	65,0	68,0	16,0	12,0	10,0	62,0	M6	8,0	0,08	6	19,8	46,6
KGMF-D-4020-RH	96402002	B2	63,0	93,0	9,0	78,0	70,0	40,25	14,0	10,0	70,0	M8x1	8,0	0,08	6	42,1	94,1
KGMF-D-4040-RH	96404005	B2	63,0	93,0	9,0	78,0	85,0	16,0	14,0	7,5	-	M8x1	8,0	0,08	8	36,1	104,2
KGMF-D-5020-RH	96502002	B2	85,0	125,0	11,0	103,0	80,0	38,75	18,0	18,25	95,0	M8x1	8,0	0,08	6	79,9	181,6

[1]Statische und dynamische axiale Tragzahl nach DIN ISO 3408-5 [2] Flansch rund

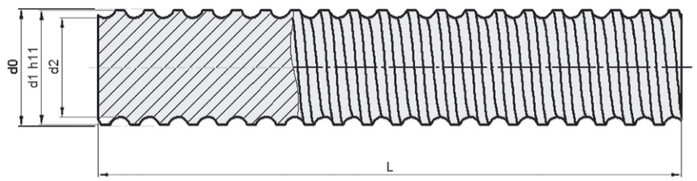
Zylindermuttern KGMZ mit Deckelumlenkung

Bezeichnung Ø (mm) Steigung (mm)	Artikel-Nr.	Abmessungen (mm)										max. Axialspiel (mm)	Anzahl tragende Umläufe	Tragzahl (kN)[1]	
		D1	D2	L1	L2	L3	L4	L5	α	B	T			C_{am}	C_{0am}
KGMZ-W-1620-RH	96162001	28,0	1,5	30,0	10,0	9,0	12,0	8,0	157,5 °	5,0	2,0	0,08	4	10,3	14,7
KGMZ-W-2020-RH	96202001	35,0	1,5	30,0	11,5	9,0	12,0	8,0	112,5 °	5,0	3,0	0,08	4	12,4	19,9
KGMZ-W-2050-RH	96205001	35,0	1,5	56,0	14,0	18,0	20,0	8,0	162 °	5,0	2,0	0,08	5	13,9	26,6
KGMZ-D-2510-RH	96251001	40,0	1,5	45,0	13,5	12,5	20,0	10,0	90 °	5,0	2,0	0,08	6	22,0	43,6
KGMZ-D-2520-RH	96252001	40,0	1,5	35,0	14,0	11,5	12,0	10,5	202,5 °	5,0	3,0	0,08	4	14,5	26,8
KGMZ-D-2525-RH	96252501	40,0	1,5	35,0	11,5	11,0	13,0	8,0	162 °	5,0	3,0	0,08	5	17,2	33,0
KGMZ-D-2550-RH	96255001	40,0	1,5	58,0	17,0	19,0	20,0	10,0	162 °	5,0	3,0	0,08	5	15,9	32,6
KGMZ-W-3220-RH	96322001	53,0	1,5	55,0	16,0	17,5	20,0	10,0	202,5 °	6,0	4,0	0,08	8	30,2	71,0
KGMZ-W-3240-RH	96324001	53,0	1,5	45,0	16,0	12,5	25,0	7,5	202,5 °	6,0	4,0	0,08	4	15,5	33,6
KGMZ-W-3260-RH	96326001	53,0	1,5	68,0	15,5	21,5	25,0	10,0	255 °	6,0	2,5	0,08	6	19,8	46,6
KGMZ-D-4020-RH	96402001	63,0	1,5	70,0	15,0	20,0	30,0	10,0	270 °	6,0	2,5	0,08	6	42,1	94,1
KGMZ-D-4040-RH	96404001	63,0	1,5	85,0	15,0	27,5	30,0	7,5	202,5 °	6,0	3,5	0,08	8	36,1	104,2
KGMZ-D-5020-RH	96502001	85,0	1,5	73,5	16,75	21,75	30,0	11,75	270 °	6,0	2,5	0,08	6	79,9	181,6

[1]Statische und dynamische axiale Tragzahl nach DIN ISO 3408-5

PRÄZISE

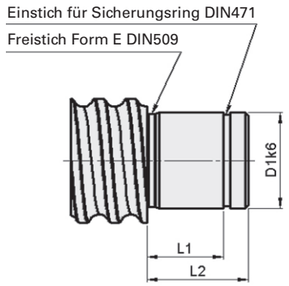
bei der Bearbeitung von Kugelgewindespindeln.



Kugelgewindespindel KGS

Bezeichnung Ø (mm) Steigung (mm), Teilung	Kugelgröße (mm)	Abmessungen (mm)				Streckenlast (kg/m)	Flächenträgheits-moment (10^4 mm^4)	Widerstands-moment[1] (10^3 mm^3)	Massenträgheits-moment (kg m^2/m)
		d_0	d_1	d_2	$L_{max.}$	W_{KGS}	I_y		
KGS-1605	3,5	16	15,5	12,9	5600	1,26	0,136	0,211	$3{,}21*10^{-5}$
KGS-1610-P5	3,0	16	15,4	13,0	5600	1,26	0,140	0,216	$3{,}21*10^{-5}$
KGS-1616-P8	3,0	16	15,4	13,0	5600	1,26	0,140	0,216	$3{,}21*10^{-5}$
KGS-1620-P5	3,5	16	15,6	13,0	5600	1,26	0,140	0,216	$3{,}21*10^{-5}$
KGS-2005	3,5	20	19,5	16,9	5600	2,04	0,400	0,474	$8{,}46*10^{-5}$
KGS-2020-P5	3,5	20	19,5	16,9	5600	2,04	0,400	0,474	$8{,}46*10^{-5}$
KGS-2050-P10	3,5	20	19,1	16,5	5600	2,04	0,364	0,441	$8{,}46*10^{-5}$
KGS-2505	3,5	25	24,5	21,9	5600	3,33	1,129	1,031	$2{,}25*10^{-4}$
KGS-2510-P5	3,5	25	24,5	21,9	5600	3,33	1,129	1,031	$2{,}25*10^{-4}$
KGS-2520-P5	3,5	25	24,6	22,0	5600	3,33	1,150	1,045	$2{,}25*10^{-4}$
KGS-2525-P5	3,5	25	24,5	21,9	5600	3,33	1,129	1,031	$2{,}25*10^{-4}$
KGS-2550-P10	3,5	25	24,1	21,5	5600	3,33	1,049	0,976	$2{,}25*10^{-4}$
KGS-3205	3,5	32	31,5	28,9	5600	5,62	3,424	2,370	$6{,}43*10^{-4}$
KGS-3210	7,144	32	32,7	27,3	5600	5,62	2,727	1,998	$6{,}43*10^{-4}$
KGS-3220-P10	3,5	32	31,2	28,6	5600	5,62	3,284	2,297	$6{,}43*10^{-4}$
KGS-3220-P10	5,0	32	31,7	27,9	5600	5,62	2,974	2,132	$6{,}43*10^{-4}$
KGS-3240-P10	3,5	32	30,9	28,3	5600	5,62	3,149	2,225	$6{,}43*10^{-4}$
KGS-3260-P10	3,5	32	31,0	28,4	5600	5,62	3,193	2,249	$6{,}43*10^{-4}$
KGS-4005	3,5	40	39,5	36,9	5600	9,01	9,101	4,933	$1{,}65*10^{-3}$
KGS-4010	7,144	40	39,5	34,1	5600	8,42	6,637	3,893	$1{,}41*10^{-3}$
KGS-4020-P10	5,0	40	39,7	35,9	5600	8,98	8,154	4,542	$1{,}65*10^{-3}$
KGS-4040-P10	3,5	40	38,9	36,3	5600	8,98	8,523	4,696	$1{,}65*10^{-3}$
KGS-5010	7,144	50	49,5	44,1	5600	13,50	18,566	8,420	$3{,}70*10^{-3}$
KGS-5020-P10	7,144	50	49,5	44,1	5600	13,50	18,566	8,420	$3{,}70*10^{-3}$
KGS-6310	7,144	63	62,5	57,1	5600	22,03	52,181	18,277	$9{,}84*10^{-3}$

[1]Das polare Widerstandsmoment ist doppelt so groß wie das Widerstandsmoment



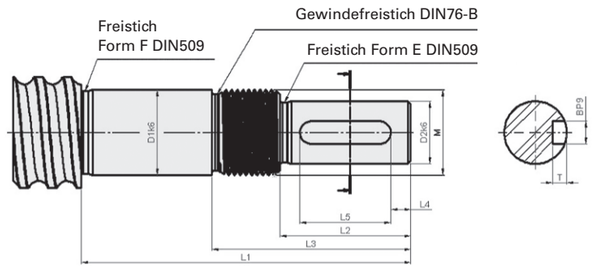
Spindelendenbearbeitung für Loslager

Form S	Abmessung (mm)				
KGS	D_1	L_1	L_2	Distanzbuchse	Lager
Gewinde-Kern-Ød$_2$> D_1	12	40	45	18 x 12,1 x 24	6001 RS
	15	46	51	21 x 15,1 x 28	6002 RS
	20	53	58	27 x 20,1 x 29	6004 RS
	25	53	58	32 x 25,1 x 23	6205 RS
	30	60	68	40 x 30,1 x28	6206 RS
	40	80	88	50 x 40,1 x 44	6208 RS
	55	102	110	65 x 55,1 x 60	6211 RS

Form T	Abmessung (mm)				
KGS	D_1	L_1	L_2	Innenring	Nadellager
Gewinde-Kern-Ød$_2$> D_1	12	40	45	2 IR 12x16x20	HK 1614 RS
	15	46	51	2 IR 15x20x23	HK 2018 RS
	20	53	58	2 LR 20x25x26,5	HK 2518 RS
	25	53	58	2 LR 25x30x26,5	HK 3018 RS
	30	60	68	2 LR 30x35x30	HK 3518 RS
	40	80	88	4 LR 40x45x20	HK 4518 RS

Form W	Abmessung (mm)			
KGS	D_1	L_1	L_2	Lager
Gewinde-Kern-Ød$_2$> D_1	12	8	12	6001 RS
	15	9	13	6002 RS
	20	12	16	6004 RS
	25	15	20	6205 RS
	30	16	21	6206 RS
	40	18	25	6208 RS
	55	21	29	6211 RS

Form G: Spindelende geglüht, nach Angaben des Kunden.
Form K: Sonderanfertigung, nach Zeichnung des Kunden.
Form A: Fase 2 x 45°; KGS von ø12–25 mm
Fase 3 x 45°; KGS von ø32–40 mm
Fase 4 x 45°; KGS von ø50–63 mm



Spindelendenbearbeitung für Festlager

Form D	Abmessung (mm)									Lager
KGS	D_1	D_2	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	M	BxT	ZKLF…2RS
Gewinde-Kern d_2>	12	9	55	20	32	2,5	16	M12 x1	3 x 1,8	1255
	15	11	58	23	35	3,5	16	M15 x 1	4 x 2,5	1560
	20	14	70	30	44	4	22	M20 x 1	5 x 3	2068
	25	19	82	40	57	6	28	M25 x 1,5	6 x 3,5	2575
	30	24	92	50	67	7	36	M30 x 1,5	8 x 4	3080

Form F	Abmessung (mm)									Lager
KGS	D_1	D_2	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	M	BxT	ZKLF…2RS
Gewinde-Kern-Ød$_2$> D_1	15	11	73	23	35	3,5	16	M15 x 1	4 x 2,5	1545
	20	14	88	30	45	4	22	M20 x 1	5 x 3	2052
	20	14	107	30	50	4	22	M20 x 1	5 x 3	2062
	25	19	105	40	58	6	28	M25 x 1,5	6 x 3,5	2557
	25	19	120	40	63	6	28	M25 x 1,5	6 x 3,5	2572
	35	28	145	60	82	10	40	M35 x 1,5	8 x 4	3585
	40	36	175	80	103	8,5	63	M40 x 1,5	10 x 5	4090

Form H	Abmessung (mm)									Lager
KGS	D_1	D_2	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	M	BxT	ZKLF…2RS
Gewinde-Kern-Ød$_2$> D_1	15	11	85	23	35	3,5	16	M15 x 1	4 x 2,5	1560
	20	14	102	30	44	4	22	M20 x 1	5 x 3	2068
	20	14	122	30	49	4	22	M20 x 1	5 x 3	2080
	25	19	120	40	57	6	28	M25 x 1,5	6 x 3,5	2575
	25	19	135	40	63	6	28	M25 x 1,5	6 x 3,5	2590
	35	28	160	60	81	10	40	M35 x 1,5	8 x 4	35110
	40	36	195	80	105	8,5	63	M40 x 1,5	10 x 5	40115

Form J	Abmessung (mm)									Lager
KGS	D_1	D_2	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	M	BxT	ZKLF…2RS
Gewinde-Kern-Ød$_2$> D_1	12	9	88	20	32	2,5	16	M12 x 1	3 x 1,8	12
	15	11	92	23	35	3,5	16	M15 x 1	4 x 2,5	15
	20	14	107	30	44	4	22	M20 x 1	5 x 3	20
	25	19	122	40	57	6	28	M25 x 1,5	6 x 3,5	25
	30	24	136	50	72	7	36	M30 x 1,5	8 x 4	30
	40	36	182	80	102	8,5	63	M40 x 1,5	10 x 5	40

Form L	Abmessung (mm)									Lager
KGS	D_1	D_2	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	M	BxT	ZKLF…2RS
Gewinde Ø D_1	12	9	58	20	30	2,5	16	M12 x 1	3 x 1,8	7201 BE RS
	15	11	73	23	33	3,5	16	M15 x 1	4 x 2,5	7202 BE RS
	20	14	88	30	43	4	22	M20 x 1	5 x 3	7204 BE RS
	25	19	120	40	55	6	28	M25 x 1,5	6 x 3,5	7205 BE RS
	35	28	145	60	77	10	40	M35 x 1,5	8 x 4	7207 BE RS
	40	36	175	80	103	8,5	63	M40 x 1,5	10 x 5	7208 BE RS

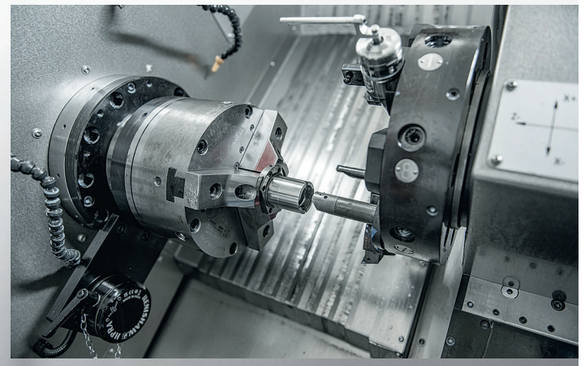
OPTIMAL

produziert – bis zur fertigen Kugelgewindemutter!

Gefertigt wird auf modernsten Dreh- und Fräszentren. Die Hartbearbeitung nach dem Härteprozess erfolgt in einer Aufspannung, damit optimale Plan- und Rundläufe garantiert werden. Das Ergebnis – perfekte Kugelgewindemuttern, montiert nach Standard oder individuellen Kundenanforderungen.







Ihr Ansprechpartner für die passende Kugelgewindemutter

Eine CAD-Zeichnung, eine Handskizze oder eine erste Idee: Bei Ulrich Maier sind Sie an der richtigen Adresse. Er entwickelt aus Ihren Vorgaben die für Ihre Anwendung exakt passende Kugelgewindemutter und sorgt, im engen Kontakt mit Ihnen und unserer Fertigung, für die schnelle und präzise Umsetzung. Als Muster oder direkt in der gewünschten Auflage.

Ulrich Maier
Telefon +49 7127 93293-30
u.maier@wandel-cnc.com



Das Bestellen Ihrer Kugelgewindemuttern und -triebe geht ganz schnell: Online unter **wandel-cnc.com/kugelgewindemuttern/**

Wandel CNC-Technik GmbH
Daimlerstraße 1
72124 Pliezhausen
Telefon +49 7127 93293-0
info@wandel-cnc.com

www.wandel-cnc.com